

# STRUB Spindelfluid XLI++ Concentrate

Liquide de refroidissement concentré pour les systèmes de broche de moteur



Art.-No. 32029

## Description

Le Spindelfluid XLI ++ Concentrate de STRUB est un concentré de protection anticorrosion pour les systèmes de broche et de refroidissement. Les passivateurs contenus dans le produit protègent à long terme les matériaux les plus divers contre la corrosion. Les réactions électrochimiques sont notamment empêchées et les matériaux tels que l'aluminium, la fonte, les métaux non ferreux et ferreux sont protégés. Ne convient pas aux surfaces galvanisées et zinguées. Pour les broches de moteur haute performance tournant à grande vitesse, les arbres d'entraînement peuvent être refroidis sans problème avec le Spindelfluid XLI ++ Concentrate de STRUB. Le Spindelfluid peut également être utilisé dans tous les autres systèmes moins sollicités.

## Avantages

- supprime la corrosion électrochimique
- excellente protection contre la cavitation
- peu d'entretien, protection à long terme
- très bonne dissipation de la chaleur
- compatible avec les matériaux d'étanchéité et les plastiques courants
- inhibiteurs spéciaux de métaux et de corrosion

## Spécifications et profil de performance

Diverses autorisations, y compris STEP-TEC AG

## Application

Pour la préparation du Spindelfluid XLI++ Concentrate de STRUB, seule l'eau du robinet/de boisson ne dépassant pas les valeurs limites suivantes peut être utilisée.

Dureté de l'eau : 20°dH, chlorure 100 ppm, sulfate 100 ppm

Si les valeurs indiquées pour l'eau sont dépassées, il faut utiliser STRUB Spindelfluid XLI ++ Ready. Le STRUB Spindelfluid XLI ++ Concentrate est mélangé comme suit ; 55 parties d'eau et 45 parties de STRUB Spindelfluid XLI ++ Concentrate. Les conditions d'utilisation optimales sont des groupes frigorifiques à température stabilisée afin de prolonger la durée de vie du liquide de refroidissement.

## Données techniques

Aspect - Concentré	visuel	Vert - Bleu
Densité à 20°C - concentré	g/cm <sup>3</sup>	1.032
Facteur réfractométrique		1.55
Valeur du pH (55 / 45 parties - mélange)		9.35
Lecture du réfractomètre (55 / 45 parties - mélange)	%	27.7 - 30.3
Concentration efficace	%	43.0 - 47.0
Domaine d'utilisation	°C	4 - 35
Température de stockage	°C	4 - 35 (bidon d'origine)
Durée max. Durée de stockage		2 ans (fermé dans l'emballage d'origine)

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.

**Transport**

ADR/SDR pas de marchandises dangereuses

**Élimination**

LVA VeVA / EAK 12 01 09

**Première mise en service du système de refroidissement de la broche**

Avant la première mise en service, le système doit être nettoyé de toute impureté, matière solide, contamination microbienne, etc. Sinon, la durée de vie du Spindelfluid XLI++ Concentrate de STRUB est réduite et il y a un risque d'endommagement des composants.

- Rincer le circuit avec un mélange d'eau (55 parties), de STRUB Spindelfluid XLI++ Concentrate (45 parties) et de nettoyant système (concentration d'utilisation en fonction des impuretés, voir PDS System Cleaner) pendant 2 à 3 heures.
- Vider complètement le circuit. **Selon le pays, veuillez respecter les directives d'élimination des déchets.**
- Remplir le système selon les instructions avec du STRUB Spindelfluid XLI++ Concentrate (mélange 55/45 parties).

**Entretien**

Afin de garantir la protection à long terme, la stabilité et la qualité, nous recommandons un contrôle régulier (tous les 3 mois) des paramètres suivants :

- Aspect vert - bleu / clair
- Odeur typique
- Valeur du pH 9 .0 - 9.4
- Concentration par réfractomètre

**Changement du fluide de la broche**

Ajouter au fluide de la broche un nettoyant de système (concentration d'utilisation en fonction des impuretés, voir Nettoyant de système PDS) et continuer à travailler pendant 24-48h.

Vider complètement le système et le nettoyer le plus soigneusement possible.

Remplir ensuite à nouveau avec du Spindelfluid XLI++ Concentrate de STRUB (mélange 55/45 parties).

**Cessation de la concentration :**

Si la concentration du mélange doit être réduite en raison d'une perte d'évaporation, celle-ci doit être complétée avec de l'eau de qualité appropriée (voir application).

Exemple de calcul : Concentration réelle 60%, concentration théorique 45%, volume du réservoir 50 litres

$$\text{Nachfüllmenge} = 50 - \left( \frac{50}{60} \times 45 \right) = 12.5 \text{ Liter}$$

Il convient d'ajouter 12,5 litres d'eau adoucie propre.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.