

## Vernis de glissement Molymagus S-58-HN

Art.-No. 30813

## Acide de réaction Molymagus S-58-A

Art.-No. 30120

---

### Application

L'acide de réaction Molymagus S-58-A et le vernis de glissement Molymagus S-58-HN permettent de traiter tous les métaux ferreux non résistants aux acides ainsi que les métaux durs frittés et coulés (Stellite et Widio) et divers aciers de traitement.

Le procédé de l'acide de réaction Molymagus S-58-A ou du vernis de glissement Molymagus S-58-HN fournit une couche de finition fine et apte au rodage, comparable à une phosphatation. Le lubrifiant sec, le bisulfure de molybdène, et des inhibiteurs de réaction particuliers sont incorporés dans cette couche.

Les surfaces traitées avec l'acide de réaction Molymagus S-58-A et le vernis de glissement Molymagus S-58-HN présentent un meilleur comportement au rodage et réduisent les frottements.

### 1. les traitements par immersion

#### 1.1 Préparation des pièces à traiter

Les surfaces à traiter doivent être exemptes de calamine, de graisse et d'huile. Un nettoyage minutieux des surfaces suivi d'un dégraissage avec des solvants ou des détergents dégraissants est absolument nécessaire.

#### 1.2. équipement de salle de bain

Le liquide pour les bains de traitement est livré par STRUB & Co. AG dans une concentration prête à l'emploi. Les récipients en plastique, en céramique ou en tôle émaillée peuvent être utilisés pour les bains. Les récipients en tôle d'acier ne sont pas adaptés. Les récipients en acier inoxydable ne sont pas non plus utilisables. En cas d'urgence, il est possible d'utiliser brièvement des récipients en aluminium (et ses alliages) ou en caoutchouc. Toutefois, dans ces cas, le liquide du bain doit être reversé dans des récipients en plastique à la fin du processus. Afin d'éviter une évaporation inutile et un encrassement par la poussière, etc., les bains doivent être couverts lorsqu'ils ne sont pas utilisés.

#### 1.3. approche du bain

Le liquide de bain utilisé pour les traitements à l'acide de réaction Molymagus S-58-A est exclusivement le composant acide de réaction Molymagus S-58-A. La solution acide de l'acide de réaction Molymagus S-58-A a un effet légèrement irritant sur la peau. Il faut utiliser des gants en caoutchouc pour travailler avec l'acide de réaction Molymagus S-58-A. Les mains doivent au moins être protégées avec une crème de protection cutanée appropriée. Laver immédiatement à l'eau froide les éclaboussures sur la peau non protégée.

La concentration de l'acide réactif Molymagus S-58-A est réglée pour un traitement impeccable de 60 à 80 m<sup>2</sup> de surface métallique propre. Le bain de traitement est consommé lorsque le liquide du bain commence à s'épaissir.

Dans le bain, un peu de boue se forme au fond du récipient. Il est recommandé d'éliminer cette boue de temps en temps en vidant le récipient et en rinçant la boue à l'eau froide. Les bains d'acide de réaction Molymagus S-58-A n'ont pas besoin d'être chauffés.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.

#### 1.4 Traitement du bain

Les pièces préparées selon le point 1.1 sont suspendues dans le bain de traitement froid à l'acide de réaction Molymagus S-58-A et y sont laissées pendant un temps d'action déterminé. Ces temps d'action sont

pour les aciers de construction faiblement alliés	15 minutes
pour les aciers de construction plus fortement alliés (ECN, VCN, etc.)	30 minutes
pour les aciers à outils	45 minutes
pour les aciers rapides et les métaux durs	60 - 90 minutes

Pour les aciers de construction et les aciers à outils, la surface du métal présente une coloration gris souris après le traitement au bain. Pour les aciers rapides et les carbures métalliques, la surface ne présente généralement qu'un faible matage ; une coloration grise prononcée est plus rare.

Immédiatement après le traitement par bain, les pièces doivent être rincées à l'eau claire. Pour le traitement Magus, il est indifférent d'utiliser de l'eau chaude ou froide pour le rinçage. L'utilisation d'eau chaude a l'avantage de sécher les pièces plus rapidement.

Il est très important de sécher rapidement les pièces rincées afin d'éviter la formation de rouille. On peut souffler avec de l'air comprimé sans huile ou sécher les pièces traitées dans une armoire de séchage.

Un traitement ultérieur approprié est aussi important que le traitement du bain lui-même. Pour le post-traitement, nous utilisons exclusivement le vernis antifricction Molymagus S-58-HN, à moins que nous ne recommandions un autre produit pour l'utilisation prévue. Le vernis de glissement Molymagus S-58-HN est composé de bisulfure de molybdène très fin avec des traces d'un liant résistant à l'huile, dispersé dans un solvant. Molymagus Gleitlack S-58-HN est également livré en concentration prête à l'emploi. Avant chaque utilisation, il faut bien remuer le vernis de glissement Molymagus S-58-HN jusqu'à ce que l'on ne constate plus de composants solides au sol. Le fluide doit également être homogénéisé de temps en temps dans le bain de post-traitement.

Bien mélangé et appliqué au pinceau en fine couche, le vernis de glissement Molymagus S-58-HN donne un film de bisulfure de molybdène gris-noir mat d'une excellente adhérence. Les pièces préalablement traitées dans le bain d'acide réactif Molymagus S-58-A et complètement sèches sont soit à nouveau immergées dans le bain de Molymagus Gleitlack S-58-HN, soit les points de support et de glissement sont enduits au pinceau de Molymagus Gleitlack S-58-HN. Pour les outils d'usinage, on badigeonne les arêtes de coupe avec du Molymagus Gleitlack S-58-HN. Le revêtement Molymagus Gleitlack S-58-HN sèche immédiatement. Le vernis de glissement Molymagus S-58-HN doit toujours être conservé dans un endroit bien fermé afin d'éviter l'évaporation du solvant. Si, pour une raison quelconque, trop de solvant s'est évaporé, la perte peut être compensée en ajoutant prudemment de la méthyl-éthyl-cétone (MEK) pure.

Chaque fois que cela est possible pour des raisons d'exploitation, il convient de fixer et de consolider les films de MoS<sub>2</sub> formés. La fixation ou la consolidation s'obtient en brossant la surface traitée avec une brosse pas trop dure (pas de brosse métallique), que l'on saupoudre en permanence de disulfure de molybdène. Le revêtement auparavant mat devient ainsi brillant et la capacité de glissement est encore améliorée. Pour les pièces de série, cette procédure finale est généralement effectuée avec un disque en tissu rotatif.

Le traitement Molymagus Gleitlack S-58-HN est ainsi terminé après le trempage. Il n'est pas nécessaire de graisser ou de huiler les pièces après le traitement complet, car ce film constitue une protection primaire contre la corrosion.

#### Stockage

Molymagus Vernis de glissement S-58-HN et Molymagus Acide de réaction S-58-A 12 à 36 mois à température ambiante, toujours bien mélanger les deux produits avant utilisation.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.

### Précautions d'emploi

Lors de la manipulation de l'acide de réaction Molymagus S-58-A et du vernis de glissement Molymagus S-58-HN, il faut tenir compte des règlements nationaux de chaque pays.

### Transport

	<b>Vernis de glissement S58-HN</b>	<b>Acide de réaction S-58-A</b>	
Code des Nations unies	1993 Classe 3, VG III	1805ADR/SDR	Classe 3, VG II

### Élimination

LVA VeVA / EAK:	07 06 04	11 01 05
-----------------	----------	----------

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.