

# STRUB Vulcomp PAG Special Synt 220

Synthetisches Spezial Kompressoren- und Getriebeöl

Art.-Nr. 33196

## Beschreibung

STRUB Vulcomp PAG Special Synt 220 basiert auf PAG's, welche schlecht in Kohlenwasserstoffen wie Isobutylen oder Phenole löslich sind.

## Anwendung

Geeignet für Schrauben- und Kolbenkompressoren, Getriebe, Textilschmierstoffe, Ketten- und Förderbänder sowie Ofenlager. Geeignet für Kompressoren welche folgenden Gase verdichten: Buten (LPG's), Aethylen, Propylen, Buthylen, Butadien, Propan, Vinylchlorid, Ammoniak, Intergas (trocken), Methan, Ethan.

Das Produkt ist nicht mit Mineralöl, Ester oder PAO's mischbar. Die Mischbarkeit unter PAG's vorher prüfen lassen. Systeme sollten vor der Befüllung sauber gereinigt oder gut gespült worden sein. Elastomere wie NBR, Fluor-Silikone oder Vinyl-Methyl Polysiloxane sind empfohlen bei erhöhten Betriebstemperaturen.

## Eigenschaften und Vorteile

- exzellente thermische Stabilität
- tiefer Stockpunkt
- sehr gute und sichere Antiverschleisseigenschaften
- guter Rostschutz
- nicht rückstandsbildend
- sehr alterungsbeständig mit verlängerten Wechselintervallen
- schnelles Luftabscheidevermögen

## Spezifikationen

DIN 51506 VDL, VCL, VC, VBL, VB

## Technische Daten

<b>ISO-VG Klasse</b>			<b>220</b>
Dichte bei 20°C	DIN 51757	g/ml	1,053
Viskosität bei 40°C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	227
Viskosität bei 100°C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	47
Viskositätsindex	ASTM D 2270		242
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	284
Pourpoint	DIN ISO	°C	- 42
TAN, mgKOHg <sup>-1</sup>	3016		max. 0,3

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

TEST Attribute		Result
FZG load stage	A/8.3/90	>12
	A/16.6/90	>12
	A/16.6/140	12
FZG micropitting at 90°C	Load stage	10
	Endurance	10
FZG micropitting at 60°C	Load stage	10
	Endurance	10
Loctite sealant test		Pass
Paint compatibility	P22-8050 Anthrazitbraun	Pass

Seal test	Static	FKM 585	Hardness	+1
			Swell	+ 0,5
		NBR 902	Hardness	+ 2
			Swell	- 0.3
	Dynamic 1000 hr	FKM 585	Leakage	Nil
			Load change	- 11.4
NBR 902		Leakage	Nil	
		Load change	-17.1	

### Transport

ADR/SDR

kein Gefahrgut

### Entsorgung

LVA VeVA / EAK:

13 02 06

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.