

STRUB Stabillo Cut Extreme EP

Lubrifiant réfrigérant universel, biostatique, haute pression

Art.-No. 31634

Description

Lubrifiant réfrigérant EP émulsifiable à l'eau à caractère universel.

Excellent effet de rinçage et de nettoyage (machines propres). Grâce à la taille fine des gouttelettes d'émulsion, la consommation (pertes d'entraînement par les copeaux, les pièces et les outils) est massivement réduite. Outre le faible dosage ultérieur, STRUB Stabillo Cut Extreme EP est biostatique, c'est-à-dire qu'il présente une très bonne résistance aux bactéries et aux champignons. Exempt d'amines secondaires, de scissions d'amines secondaires, de scissions de formaldéhyde ou de nitrite, de scissions de nitrite, de PCB, de PCT, de PTBB, etc. et conforme à TRGS 611.

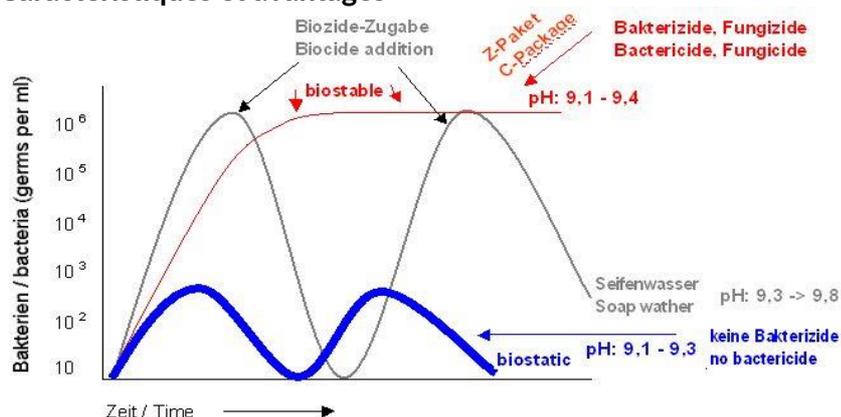
Application

Utilisation universelle comme le fraisage, le tournage, le perçage et le sciage sur la fonte, divers aciers et l'aluminium des séries 6000 et 7000. (Pas de formation de taches). Test de corrosion du cuivre 40°C 3h 1b (passer)

Rapport de mélange

Concentration	Lecture du réfractomètre	Une concentration efficace
- Ponçage	3.1% min.	4% minimum
- Tourner	3.1% - 4.6%	4% à 6 %
- Perçage, fraisage	3.1% - 4.6%	4% à 6 %
- Râper	3.8% - 5.4%	5% à 7 %
- Taraudage	4.6% - 6.2 %	6% à 8 %
- Scies	4.6% - 6.2 %	6% à 8 %
- Perçage de trous profonds	5.4% - 6.9%	7% à 9 %

Caractéristiques et avantages



- haute biostabilité
- faible consommation et très bon effet de rinçage-refroidissement
- protection antirouille testée
- faible tendance à mousser, même dans l'eau douce
- Excellent rapport qualité-prix
- doux pour la peau
- pas de formation de taches sur les alliages d'aluminium

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.

Données techniques

<p>Aspect Concentré Densité à 20°C Type d'émulsion 5% dans l'eau du robinet pH à 5% dans l'eau du robinet Facteur Lecture du réfractomètre</p> <p>Ne pas stocker en dessous de 7°C ou au-dessus de 40°C Ne pas exposer les récipients aux rayons directs du soleil. Si le réfrigérant lubrifiant a tout de même été exposé pendant une courte période à des températures inférieures à 7°C ou même au point de congélation, le bidon doit être stocké pendant 3 jours à température ambiante et le concentré doit ensuite être fortement remué jusqu'à ce qu'il soit clair ou homogène.</p>	<p>Brunâtre 1.04 g/cm³ opaque, laiteux ~ 9.4 1.3 (multiplier)</p>
---	--

Des clients satisfaits témoignent :

<p>Traitement de</p> <p>Machine Contenu L Opération Durée de vie des outils Autres informations sur les sujets</p>	<p>Acier : (1.4021X20Cr13), (1.0037ST37-2/S235JR acier non allié), ST-52 (acier calmé), acier résistant à la rouille et aux acides : (1.4541X6CrNiTi18-10), 1.4301 (X5GcrNi18-10), acier de construction : 1.0460 (C25), acier moulé : 1.0619 (GP240GH+N / GS-C25N), alliages de fonderie : GG15 (EN GJL 150), GG20, GG25 (EN GJL 250), GG30, GGG40 (EN GJS 400-15), GGG50 (EN GJS 500-7), GMS60, GBZ10 Alliages d'aluminium : EN AW-2017A (AISI12), EN AW-6060 (AlMgSi), EN AW6082 AlMgSi1), EN AW-7022 (HABA Alu50), EN AW-7075 (AlZnMgCu1.5), EN AC-42100 (AlSi7Mg0.3).</p> <p>Centre de fraisage Norte Sprint 30 bars de pression de pompe 1500 lt. Perçage, fraisage, taraudage, fraisage de filets Durée de vie des outils > 20 Surfaces impeccables, très propres malgré le traitement de la fonte et odeur agréable. Doux pour la peau.</p>
--	--

Transport

ADR/SDR pas de marchandises dangereuses

Elimination

LVA VeVA / EAK: Concentré 12 01 06
 Émulsion 12 01 08

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.