

STRUB Vulcogear Synt EP

(Polyglykol)
 Vollsynthetische Höchstdruckgetriebeöle für Industrieanlagen



Beschreibung

STRUB Vulcogear Synt EP sind synthetische Industrie-Getriebeöle auf Basis von Polyalkylen-Glykolen.

Anwendung

Zur Schmierung von Schnecken-, Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetrieben die starken Druck- und hohen Temperaturbelastungen ausgesetzt sind. Verwendbar in Industrieanlagen, Arbeitsmaschinen und Schienenfahrzeugen.

Für Gleit- und Wälzlager in Hebezeugen, Kalandern, Walzwerken, Papiermaschinen, Brechern, Knetern, Förderanlagen usw.

Eigenschaften und Vorteile

- sehr günstiges Viskositäts-Temperaturverhalten (hoher Viskositätsindex). Sehr gute Hoch- und Tieftemperatureigenschaften, Dauereinsatztemperatur bis 200°C, kurzfristig bis 250°C bis 250°C keine nennenswerte Verkokung oder Neigung zu Verschlämmung und Verharzung.
- hohe Oxidationsstabilität. Hohe Druckbelastbarkeit und hervorragender Schutz gegen Verschleiss
- im Vergleich mit Mineralöl geringerer Reibungskoeffizient. Dadurch werden die Reibungsverluste geringer und der Energieaufwand kleiner. Im Vergleich mit einem Mineralöl gleicher Viskosität senkt sich die Betriebstemperatur um 10 bis 25°C.
- keine Neigung zu Schaumbildung, sehr gutes Luftabscheidevermögen
- nicht mischbar mit Mineralöl. Die Mischbarkeit und Verträglichkeit mit anderen synthetischen Getriebeölen muss im Einzelfall abgeklärt werden
- Dichtungswerkstoffe wie A C M, Viton (F K M), PTFE und Silikonkautschuk (M F Q) sind gegenüber STRUB Vulcogear Synt EP beständig. Die Verträglichkeit mit anderen Elastomeren muss im Einzelfall geprüft werden
- STRUB Vulcogear Synt EP bieten: Verlängerte Ölwechselintervalle, mehr Sicherheit, weniger Störungen im Betrieb, Energieersparnisse

Technische Daten

ISO-Klasse	32	46	68	100	150	220	320	460	680
Artikel-Nr.	33321	33322	33323	30290	30617	30577	31020	30764	32417
Dichte bei 20°C	1.02	1.026	1.032	1.003	0.995	0.980	0.980	0.982	0.984
Viskosität bei 0°C cSt	190	282	419	800	1400	2067	3500	5370	7990
Viskosität bei 40°C cSt	32	46	68	110	150	220	320	460	700
Viskosität bei 100°C cSt	7.1	9.7	13.8	20	23	31	41	52.8	78.2
Viskositätsindex	194	203	212	210	190	184	182	180	194
Flammpunkt °C	220	240	240	240	240	230	240	240	242
Pourpoint °C	-54	-48	- 51	- 45	- 42	- 39	- 36	- 33	-30
FZG-Test DIN 51354									
A/8, 3/90 Schadenskraftstufe	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
A16, 6/90 Schadenskraftstufe	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	>12

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Klassifizierung

51517

PG (Leistungsvermögen) (CLPPG)

Transport

ADR/SDR

kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK:

13 02 06

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.